

Comment augmenter la productivité de votre atelier d'usinage ?

Destiné à optimiser l'efficacité des ateliers d'usinage, le logiciel de FAO GibbsCAM mis au point par Productec a été mis à jour. Parmi les nouveautés de la version 13, on peut relever l'intégration des opérations et outils de brochage, les ébavurages et chanfreinages automatiques ou l'éditeur de code ISO.

La nouvelle version du logiciel GibbsCAM est plus conviviale pour ses utilisateurs et offre des capacités de fraisage et de tournage supplémentaires. Ces nouvelles fonctionnalités permettent d'accroître la productivité en réduisant les temps d'usinage.

De plus, GibbsCAM V13 est le seul logiciel du marché proposant le tournage elliptique, excentrique, ainsi que le tournage par interpolation. Ces nouvelles fonctions peuvent être exploitées aussi bien sur des centres d'usinage, de tournage/fraisage, que sur des machines multitâches, comme par exemple les décolleteuses de dernière génération incluant des axes B.

Rappelons ici la finalité de ces différentes technologies :

Le tournage elliptique permet de créer des parcours outils en sélectionnant directement le modèle 3D de la pièce. L'utilisateur peut maintenant réaliser des formes plus complexes en tournage sur n'importe quel type de machine.

Le tournage par interpolation offre à l'utilisateur la solution pour créer des opérations de tournage sur des centres de fraisage. La réalisation de ces usinages est plus simple et plus rapide et évite la manutention sur des pièces nécessitant des opérations de tournage et de fraisage. Cela représente un gain de temps important sur la mise en train de ce type de pièces.

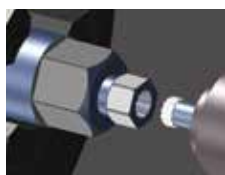
Le tournage excentrique permet, quant à lui, de créer des opérations sur des formes non alignées avec l'axe central de la pièce. L'usinage d'un vilebrequin ou d'un arbre à cames par exemple s'en trouve simplifié et plus économique en éliminant les posages parfois complexes et coûteux.

Autre fonctionnalité de GibbsCAM V13, **le brochage** consiste à programmer et à simuler des broches linéaires et rotatives. L'interface GibbsCAM intègre un ensemble complet d'outils de brochage que l'utilisateur peut compléter en créant facilement ses propres broches personnalisées. Toutes les fonctionnalités de brochage sont disponibles, tant pour le fraisage que pour le tournage.

L'ébavurage automatique inclus dans le module 5 axes permet de programmer ces opérations de manière très conviviale en sélectionnant directement le modèle 3D de la pièce. Ces fonctionnalités peuvent également être utilisées en 3 axes, couvrant



Nouvelle fonctionnalité du logiciel de FAO GibbsCAM, le tournage excentrique permet de créer des opérations sur des formes non alignées avec l'axe central de la pièce.



Avec GibbsCAM, l'utilisateur peut personnaliser ses broches.



Le module 5 axes inclut l'ébavurage automatique.



Il est possible de personnaliser les approches et les retraits.

ainsi l'ensemble des machines et types de production.

Le chanfreinage automatique en tournage permet à l'utilisateur de définir un cassé d'angle du brut et d'éliminer les bavures en bout de barre. Ceci est particulièrement utile sur les machines avec embarreur comme les décolleteuses.

Par ailleurs, **les approches et les retraits** peuvent être maintenant définis de manière spécifique. L'utilisateur peut ainsi sélectionner une géométrie pour dicter le mouvement de l'outil en créant des parcours précis et sûrs lorsque des mouvements

personnalisés sont nécessaires.

A noter que **des fonctionnalités étendues de surfacage** permettent à l'utilisateur de préparer efficacement ses bruts en vue d'opérations d'usinage ultérieures.

Un document unique pour toutes les données de fabrication

Depuis de nombreuses années, Productec propose la solution ProCONNECT DNC, pour le transfert et la traçabilité des programmes ISO, et ProCONNECT PROD pour le suivi de production.

La société a également développé ProCONNECT Dashboard qui est une interface HTML d'analyse de production permettant d'afficher le TRS d'une machine, d'une ligne de production ou de l'ensemble de l'atelier.

Aujourd'hui, Productec lance ProCONNECT Report, qui assure une compatibilité entre les différentes sources et supports afin de répondre aux exigences toujours plus strictes relatives à la génération des documents de suivi de production. Cette solution permet en particulier de prendre des données pertinentes de GibbsCAM pour les mettre à disposition des opérateurs dans l'atelier. Développés sur une base html, ces rapports sont consultables avec tous les navigateurs web.

L'opérateur aura dans un seul document ergonomique toutes les informations sur ses ordres de fabrication, listes d'outils, ainsi que différents paramètres de réglage. ProCONNECT Report permettra de consulter ces rapports sur PC ou tablette, et ce au pied de la machine, de manière à augmenter la productivité de l'atelier. eg

www.productec.ch