

DNC Lösung von Productec



Neben den zahlreichen Aktivitäten, die Productec anbietet, sind wir vor allem in der Vermarktung der CAM-Software GibbsCAM, der individuellen Einstellungen dieser Software in Übereinstimmung mit den spezifischen Branchen von Kunden über ProAXYZ-Module oder auch die interne Ressource für die Entwicklung von hochqualitativen Postprozessoren tätig.

Eine weniger bekannte Aktivität der Gesellschaft, die seit fast sechs Monaten einen rekordverdächtigen Aufschwung verzeichnet, ist die Bereitstellung von Werkstatt-Management-Lösungen. Ob es nun darum geht, die Programme Ihrer CNC-gesteuerten Maschinen zu übertragen, zu sichern oder zu vergleichen – Productec ist in der Lage, Ihnen eine personalisierte Lösung anzubieten, die den Erfordernissen Ihrer Branche entspricht.

Programmmanagement

Mit Hilfe von ProAXYZ DNC können Sie Ihre ISO-Programme verwalten und gleichzeitig die Rückverfolgbarkeit der entwickelten Versionen sicherstellen. Es kommt häufig vor, dass ein erstellter Code ein paar Anpassungen benötigt, und zwar vor allem bei den Schnittparametern (Vorschub, Anzahl von Drehungen usw.).

Diese verschiedenen Abänderungen müssen, nach der Bearbeitungs freigabe,

gesichert werden, damit zukünftig dieselben Werkstücke bearbeitet werden können. Neben dieser grundlegenden Verwendungsweise ist es ebenfalls sehr wichtig, dass die Rückverfolgbarkeit der gefertigten Bestandteile sichergestellt werden kann. In bestimmten Bereichen (Medizin, Lebensmittel usw.) stellt dies sogar eine zwingend erforderliche Anforderung dar.

Mit einem integrierten System zur Ereignisprotokollierung wird jede Abänderung erfasst. Dadurch ist es möglich, gegebenenfalls zur geeigneten, für die Bearbeitung verwendeten Programmversion zurückzukehren, wobei die betreffende Abänderung als Nachweis herangezogen werden kann.

Prinzip von ProAXYZ DNC

Die ProAXYZ DNC-Software ist eine Ergänzung, die sich perfekt in den Digitalkanal von GibbsCAM integriert. Nach dem der Kunde sein Werkstück mit der CAM-Lösung GibbsCAM programmiert hat, kann er die Ergebnisse auswerten und einen ISO-Code erstellen, der direkt im Verzeichnis der ausgewählten Maschine gespeichert wird.

Der Benutzer kann ebenfalls sämtliche für die ordnungsgemässe Bearbeitung des betreffenden Werkstücks erforderlichen Informationen (Werkzeuglisten, Aufspannungsplan usw.) hinzufügen. Alle diese Daten werden direkt in ProAXYZ DNC übernommen.

Es reicht aus, das Programm anschliessend über das vorhandene Netz (WiFi, Ethernet usw.) an die Maschine zu senden (oder diese direkt über deren Steuerung anzurufen).

Gemeinsam genutzte Rechte

Jeder Benutzer der ProAXYZ DNC-Lösung verfügt über sein eigenes Profil. Mit diesen zugeordneten Rechten können die Schnittstellen der einzelnen Benutzer personalisiert und ebenfalls die durchgeführten Vorgänge protokolliert werden. Sensible Daten können auch versteckt werden, damit die Bediener sich ausschliesslich auf die exakten anvertrauten Aufgaben konzentrieren. Die Rechte können individuell, nach Gruppen, nach Abteilungen und so weiter festgelegt werden.

Berechnung der Produktionszeiten

Manager, die die Effizienz ihres Maschinenparks auswerten möchten, werden nicht enttäuscht. Tatsächlich kann mit dieser leistungsstarken Software der gesamte Produktionspark auf einem einzigen Bildschirm grafisch dargestellt werden.

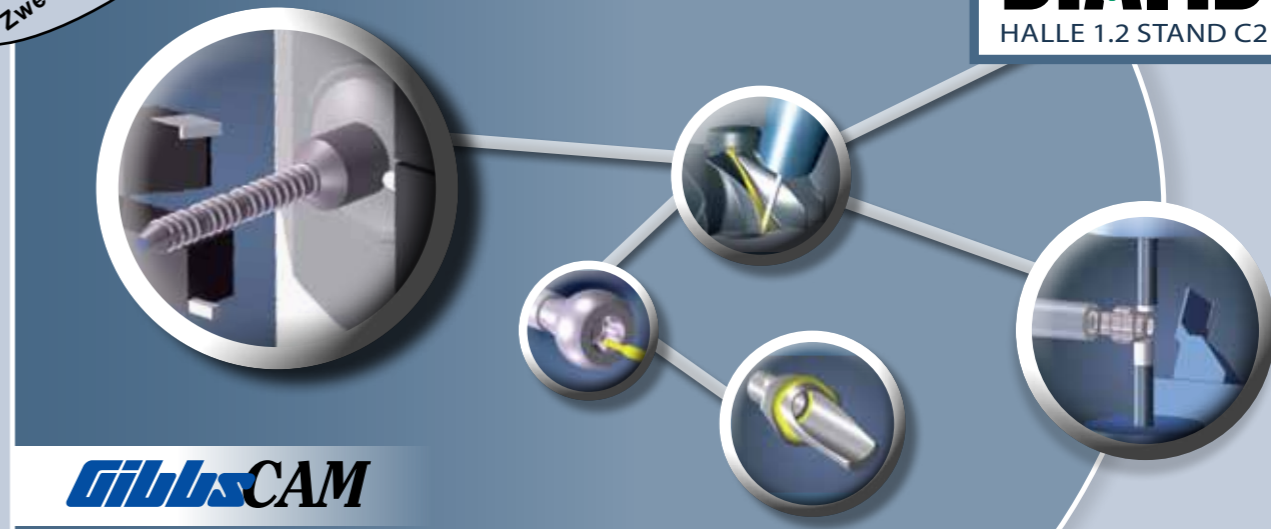
Manager sind daher jederzeit in der Lage, Störungen ausfindig zu machen und die erforderlichen Massnahmen zur Optimierung der Rentabilität zu ergreifen. Mit der bereitgestellten Lösung können die für die Kunden relevanten „Maschinenzustände“ zurückverfolgt werden.

Mit der Werkstatt-Management-Lösung ProAXYZ DNC vervollständigt Productec seinen Digitalkanal und fügt die Verwaltung des kompletten Maschinenparks hinzu. Die Gesellschaft nimmt damit die Position eines bevorzugten Partners ein, der eine vollständige modulare Lösung anbieten kann.

Edition bilingue
 Zweisprachige Ausgabe

PRODUCTEC
 LOGICIELS ET SERVICES DE PROGRAMMATION CNC
 NC PROGRAMMIER-SYSTEM

SIAMS
 HALLE 1.2 STAND C2



GibbsCAM

Stratégie d'usinage sur mesure... (issu de Eurotec)

Après avoir sélectionné trente-cinq logiciels de programmation CFAO, une grande entreprise Suisse alémanique a évalué douze systèmes fin 2012 puis en a retenu trois pour finalement choisir GibbsCAM distribué par Productec à Rossemaison.

Ses critères ? La qualité du produit bien entendu, mais plus encore, le niveau de compétence en usinage et en conseil de Productec a fait la différence. Le système est maintenant en activité et pilote des dizaines de machines de ce client.

Fort d'une vingtaine de collaborateurs, Productec est un des plus importants revendeurs GibbsCAM depuis 25 ans. M. Steulet, directeur, nous explique pourquoi: « Nous ne sommes pas que revendeur, nous travaillons en étroite collaboration avec GibbsCAM aux USA pour le développement de modules et de fonctions qui permettent à notre solution d'être vraiment adaptée aux besoins de la microtechnique en Suisse et en Europe ». L'entreprise développe ses projets avec les mêmes outils qu'aux USA, mais y ajoute le savoir-faire en usinage de très haute précision de nos régions.

Des usineurs au service des usineurs
 Le système GibbsCAM offre une interface qui va à l'essentiel et peut ainsi laisser les spécialistes se concentrer sur ce qui

est indispensable, à savoir les stratégies d'usinage et non le 'comment faire fonctionner le logiciel'.

M. Steulet explique : « Que ce soit pour la formation de base, le perfectionnement ou le conseil personnalisé, notre but est de fournir un service de premier ordre et notre équipe est composée de spécialistes capables de dialoguer 'technique d'usinage' en plus des problèmes logiciels, en français, allemand, anglais et italien avec nos clients ».



Des avantages distinctifs
 GibbsCAM a été pensé 'simplicité d'utilisation' dès le début et si aujourd'hui le programme est capable de gérer des opérations de fraisage-tournage avec des machines multicanaux aux cinématiques complexes, la systématique de 'glissé-déposé' dans une interface simple est restée.

La programmation et la rapidité d'utilisation sont des éléments que les clients mettent systématiquement en valeur. M. Steulet précise : « GibbsCAM n'a jamais cessé d'évoluer et aujourd'hui nous travaillons directement sur les volumes générés par les systèmes de dessin. D'autres produits sont compliqués à prendre en main et n'ont pas pris le virage de l'associativité. Nous remplaçons régulièrement ce type d'installations où il faut encore plusieurs jours pour programmer une platine de montre par exemple ».

Des produits qui renforcent la solution globale
 « Notre philosophie d'entreprise est d'aider les clients à tirer le maximum de leurs solutions d'usinage. Dans cette idée, nous offrons également tous les outils pour la mise en réseau DNC de machines au sein des ateliers. Le logiciel DNC de Productec permet de gérer et de superviser la production avec simplicité. Il permet bien entendu le transfert des programmes ainsi que toutes les fonctions de traçabilité demandées par les industries les plus exigeantes comme le médical ou l'aérospatial » précise le directeur. Le programme peut également fournir toutes les statistiques usuelles et calculer les taux de rendements des installations de production.

En bref ...
Kurzum ...

EVENTS

SIAMS

06-09.05.2014

Stand K70



17-20.06.2014



18-21.11.2014

IMPRESSUM

Productec News
Revue de la société
PRODUCTEC SA
Grands-Champs 5
CH-2842 Rossemaison
Tél. + 41 32 421 44 33
Fax + 41 32 421 44 38
info@productec.com
www.productec.com

En France :
Espace Florentin
59, chemin du Moulin Carron
FR - 69570 Dardilly

Impression : Imprimerie Cattin
Coordination : Meyer Yannick
Réalisation : Meyer Yannick
marketing@productec.com

Massgeschneiderte Bearbeitungsstrategien



Nach einer ersten Auswahl von fünfunddreissig CAD-CAM Programmierungssoftwares bewertete ein deutschschweizerisches Unternehmen Ende 2012 zwölf Systeme, zog drei in die engere Wahl und entschied sich schließlich für GibbsCAM, das von Productec in Rossemaison verkauft wird. Gemäß welchen Kriterien wurde diese Entscheidung getroffen?

In erster Linie stand natürlich die Produktqualität im Vordergrund, aber wirklich ausschlaggebend war das Kompetenzniveau hinsichtlich fachlicher Bearbeitung und Beratung. Das System ist nun in Betrieb und steuert dutzende Maschinen dieses Kunden.

Das Unternehmen Productec beschäftigt etwa zwanzig Mitarbeiter und ist seit 25 Jahren einer der wichtigsten GibbsCAM-Händler. Der Geschäftsleiter, Herr Steulet, erklärte uns warum dies so ist: „Wir begnügen uns nicht damit, diese Software einfach zu verkaufen – wir arbeiten eng mit GibbsCAM in den USA zusammen, um Module und Funktionen gemeinsam zu entwickeln, damit unsere Lösung dem Mikrotechnikbedarf in der Schweiz und in Europa wirklich gerecht wird.“

Das Unternehmen entwickelt seine Projekte mit denselben Tools wie in den USA, lässt aber das Know-how der Hochpräzisionsbearbeitung unserer Regionen einfließen.

Bearbeitungsfachleute helfen ihresgleichen

Das System GibbsCAM bietet eine Schnittstelle, die sich auf das Wesentliche konzentriert, womit die Fachleute sich auf das Unerlässliche, nämlich die Bearbeitungsstrategien konzentrieren können, statt sich mit der Funktionsweise der Software auseinandersetzen zu müssen.

Die Ansprechpartner der Kunden kennen sich mit der Software bestens aus, sie sind aber in erster Linie Facharbeiter im Bereich Metallbearbeitung und daher in der Lage, die Anliegen der Kunden genau zu verstehen.

Herr Steulet erklärte uns: „Unabhängig ob es um Grundausbildung, Perfektionierung oder

persönliche Beratung geht – unser Ziel ist, einen erstklassigen Service zu bieten; unser Team setzt sich aus Fachleuten zusammen, die in der Lage sind, abgesehen von der Lösung von Softwareproblemen unseren Kunden bearbeitungstechnische Auskünfte zu erteilen, und zwar auf Französisch, Deutsch, Englisch und Italienisch.“

Wenn die Kunden die erforderlichen Ressourcen bzw. Kompetenzen nicht mitbringen, bietet Productec auch die Möglichkeit, die Bearbeitungsprobleme zu untersuchen und zu lösen.

Charakteristische Vorteile

GibbsCAM wurde von Anfang an benutzerfreundlich konzipiert – das Drag&Drop-System in eine einfache Schnittstelle ist erhalten geblieben, auch wenn das Softwareprogramm heute in der Lage ist, Fräs- und Drehvorgänge mit mehrkanaligen Maschinen und komplexen Arbeitsabläufen auszuführen.



Die Programmierung und die Schnelligkeit der Nutzung werden von den Kunden stets geschätzt. Herr Steulet führte dazu weiter aus: „GibbsCAM war stets bestrebt, sich weiterzuentwickeln, und heute arbeiten wir direkt an den von den Zeichnungssystemen erzeugten Volumen. Andere Produkte sind schwer in den Griff zu bekommen und haben die Assoziativitätskurve bislang nicht genommen. Wir ersetzen regelmäßig diesen Anlagentyp, der mehrerer Tage bedarf, um zum Beispiel einen Uhrenplatine zu programmieren.“

Produkte für eine bessere Globallösung

„Unsere Unternehmensphilosophie ist darauf ausgerichtet, den Kunden zu helfen, das Bestmögliche aus ihren Bearbeitungslösungen herauszuholen.“

Dementsprechend bieten wir auch sämtliche Werkzeuge, um die Maschinen in den Werkstätten in einem DNC-Netzwerk zu verbinden.

Die DNC-Software von Productec ermöglicht eine einfache Verwaltung und Überwachung der Produktion. Sie gestattet selbstverständlich den Programmtransfer sowie alle Rückverfolgungsfunktionen, die von höchst anspruchsvollen Bereichen wie die Medizin- oder Luftfahrtindustrie gefordert werden“, führte der Geschäftsführer weiter aus. Die Software kann auch alle üblichen Statistiken bereitstellen und die Rentabilität der Produktionsanlagen berechnen.

ProAXYZ DNC, DNC by Productec

Parmi les nombreuses activités de Productec nous connaissons surtout la commercialisation du logiciel FAO GibbsCAM, la personnalisation de ce dernier aux métiers spécifiques des clients par le biais des modules ProAXYZ ou encore la ressource interne pour le développement des postprocesseurs de qualité.

Une activité moins connue de la société et qui connaît un essor record depuis près de 6 mois est la mise en place de solution de gestion d'atelier.

Que cela soit pour transférer, sauvegarder ou comparer les programmes de vos machines à commandes numériques, Productec est à même de vous fournir une solution personnalisée qui répond aux impératifs de votre métier.



Gestion des programmes

ProAXYZ DNC vous permet de gérer vos programmes ISO en assurant la traçabilité des versions réalisées. Il arrive souvent qu'un code généré requiert quelques adaptations surtout au niveau des paramètres de coupe (avances, nombre de tours, etc.).

Ces diverses modifications doivent être sauvegardées, après validation de l'usinage, afin de pouvoir usiner des mêmes pièces dans le futur. A côté de cette utilisation de base il est également très important de pouvoir assurer la traçabilité des composants réalisés. Dans certains domaines (médical, alimentaire, etc.) cela représente même un impératif.

Un système intégré de journal des événements va permettre de consigner chaque modification ce qui permettra, le cas échéant, de remonter à la bonne version de programme utilisée pour l'usinage et pourra servir également de preuve.

Principe de ProAXYZ DNC

ProAXYZ DNC est un complément qui s'intègre parfaitement dans la chaîne numérique de GibbsCAM. Après avoir programmé sa pièce dans la solution FAO GibbsCAM, le client peut post-processer et générer un code ISO qui sera directement stocké dans le dossier de la machine sélectionnée.

L'utilisateur pourra également joindre toutes les informations nécessaires au bon usinage de cette pièce (listes d'outils, schéma de poseage, etc.)

Toutes ces données seront reprises directement dans ProAXYZ DNC.



Il suffira ensuite d'envoyer le programme à la machine (ou l'appeler directement depuis la commande de cette dernière) par le biais du réseau en place (wifi, ethernet, etc.)

Des droits partagés

Chaque utilisateur de la solution ProAXYZ DNC possède son propre profil.

Ces privilèges attribués permettront de personnaliser l'interface de chacun et consignera également les actions réalisées.

Les informations sensibles pourront ainsi être cachées afin que les opérateurs ne se concentrent que sur les tâches précises confiées.

Les privilèges peuvent être définis individuellement, par groupe, par département, etc.

Calcul des temps de production

Les managers désireux d'évaluer l'efficacité de leur parc machine, ne seront pas mis de côté. En effet, ce puissant logiciel permettra de visualiser l'ensemble du parc de production sur un seul et même écran.

A tout instant donc, ils seront à même de repérer des dysfonctionnements et de prendre les mesures nécessaires à l'optimisation de la rentabilité.

La solution mise en place permet en effet de remonter les «états machines» pertinents pour les clients.

Avec sa solution de gestion d'atelier ProAXYZ DNC, Productec complète sa chaîne numérique et y ajoutant la gestion du parc machine complet et se positionne ainsi comme le partenaire privilégié pouvant offrir une solution modulaire complète.