



Quoi de nouveau dans GibbsCAM

Puissamment simple, simplement puissant

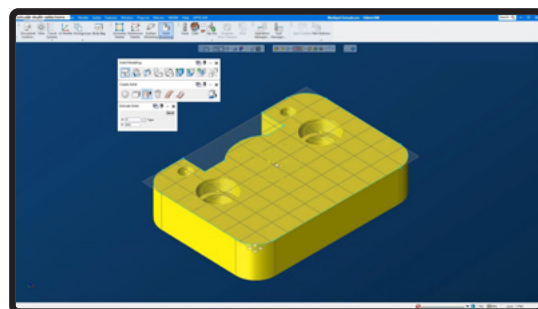
Avec GibbsCAM, vous pouvez facilement programmer, simuler et contrôler tout type de machine CNC, supportant le fraisage du 2D au 5 axes, le tournage, l'usinage multitâche (MTM) et la découpe fil. GibbsCAM 2022 est encore plus puissant avec une modélisation surfacique et solide plus complète, des améliorations telles que le préperçage, l'usinage rotatif et l'ébavurage, ainsi qu'une simulation plus rapide et un support plus avancé des machines.

Modélisation CAO des surfaces et des solides

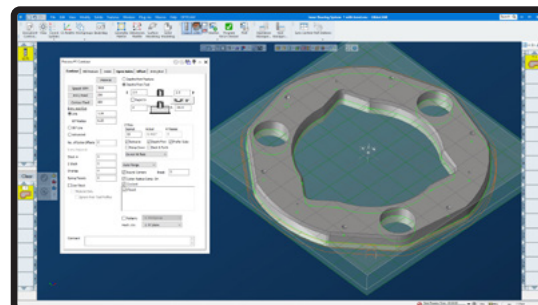
- Les utilisateurs peuvent désormais extruder des corps multiples avec faces coniques, créer des surfaces cousues directement à partir d'une géométrie 2D fermée et créer des surfaces planes positionnées à la profondeur de la géométrie au lieu du celle du plan de référence. Aligner une arête sur un axe d'un repère vous permet de sélectionner le bord de pièce à aligner avec le système d'axes de travail pour l'usinage, et une nouvelle vue en section dynamique vous permet d'afficher et de sélectionner facilement les formes internes des pièces complexes.

Parcours d'outil FAO 2 à 3 axes

- Le préperçage multi-formes automatisé et le contrôle étendu des points de départ et d'arrivée des parcours outils facilitent la programmation pour l'utilisateur. La programmation du tournage permet désormais de supprimer les déplacements en rayons sur les angles saillants des épaulements pour des programmes ISO réduits.
- VoluMill est désormais jusqu'à 60% plus rapide dans le calcul des opérations de reprises en fraisage pour des géométries complexes, et donne aux programmeurs le choix du point de départ pour faciliter l'évacuation des copeaux et réduire les déplacements en rapide pour les poches plus profondes.



Surfaces de modèle avec des extrusions et des cônes



Contrôler les points de départ/fin des parcours d'outils de profilage

Parcours d'outil FAO 5 axes

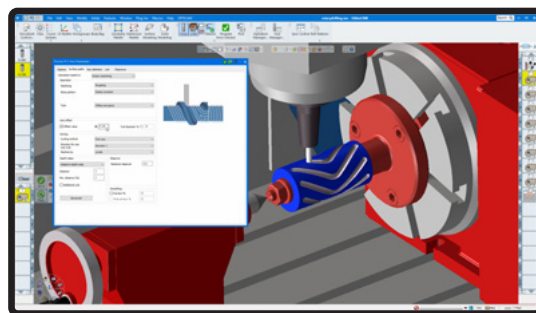
- La nouvelle stratégie de fraisage rotatif usine efficacement les formes telles que les vis sans fin ou d'alimentation, avec surfaces de fond cylindriques et coniques. Le contrôle avancé de la position d'outil comprend l'ébauche excentrée, et l'engagement avant ou arrière avec gestion automatique des décollages.
- Les dernières améliorations de l'ébavurage 5 axes incluent la possibilité de générer plusieurs passes sur un chanfrein ou un rayon de raccordement, en complément du chanfreinage traditionnel. Il est également possible d'utiliser des outils cylindriques ou coniques pour le chanfreinage, tout en sélectionnant un point de contact spécifique sur la section de l'outil. La qualité des parcours outils est également améliorée pour les opérations 5 axes Géodésiques dans les zones où plusieurs normales aux surfaces contrôlent le parcours outil.
- D'autres améliorations 5 axes incluent l'inclinaison automatique permettant d'éviter les collisions sur les entrées en arc, la possibilité de sélectionner des limites d'inclinaison automatiques ou de définir un angle d'inclinaison fixe par rapport à la normale d'une surface sélectionnée.

Simulation plus rapide

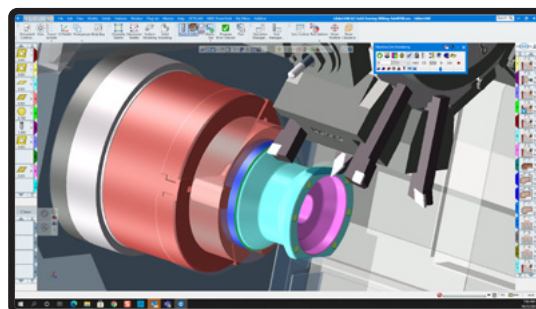
- Masquer la simulation d'usinage des copies en mode multi-pièces réduit considérablement le temps de vérification, basé sur le nombre de composants usinés. L'utilisation du brut restant 3D sur les machines multi-broches peut améliorer la simulation des configurations multi-tâches MTM jusqu'à 25 fois. Les utilisateurs peuvent désormais démarrer une simulation partielle des programmes MTM à flux multiples ou décolletage.

Support des machines

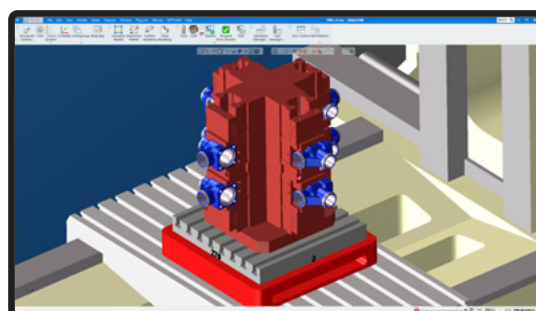
- Plusieurs configurations cinématiques d'une machine CNC sont désormais supportées dans un seul post-package. Cette flexibilité étendue permet la prise en charge des machines à configurations multiples, par exemple un centre 3 axes pouvant accueillir un diviseur, ou une fraiseuse avec têtes interchangeable. Cette technologie peut également être appliquée à des décolleteuse supportant différents groupes outils disponibles ou unités spécifiques démontables (tourbillonage, polygonage, ...).



Usinage rotatif



Usinage avancé MTM



Simulation de coupe en plusieurs parties



Contactez votre distributeur



Productec | www.productec.ch
+41 32 421 44 33 | info@productec.ch



Téléchargez la dernière version
www.gibbscam.com/downloads



Essai gratuit de 30 jours
www.gibbscam.com/explore-gibbscam

